



Come aggiungere le finiture speciali



Nobilitazione oro

- Utilizzare il colore spot denominato **Gold**
- Utilizzare il colore al 100% di copertura
- Selezionare dal pannello “Attributi” > Sovrastampa



Nobilitazione argento

- Utilizzare il colore spot denominato **Silver**
- Utilizzare il colore al 100% di copertura
- Selezionare dal pannello “Attributi” > Sovrastampa



Vernice selettiva a rilievo

- Utilizzare il colore spot denominato **Varnish**
- Utilizzare il colore al 100% di copertura
- Selezionare dal pannello “Attributi” > Sovrastampa



Livello nobilitazione

- Aggiungere le nobilitazioni su un livello diverso dalla grafica
- Eliminare i livelli contenenti elementi che non si desidera stampare



Spessore della linea e distanza tra gli elementi

- Usare linee con spessore superiore a 1pt (0,35mm)
- Lasciare uno spazio di almeno 1pt (0,35mm) tra gli elementi



Testi

- L'eventuale testo deve avere uno spessore e/o uno spazio superiore a 0,35mm



Distanze minime

- Le distanze di sicurezza tra l'area decorata, le linee di taglio e/o di cordonatura devono essere di almeno:
1mm per il Cartoncino Teso / Politenato
3mm per il Cartone Ondulato
queste distanze garantiscono che la finitura non venga danneggiata durante la fase di taglio o piega



Sovrastampa

- Tutti gli oggetti nobilitati devono essere impostati al 100% di copertura e in “sovrastampa”



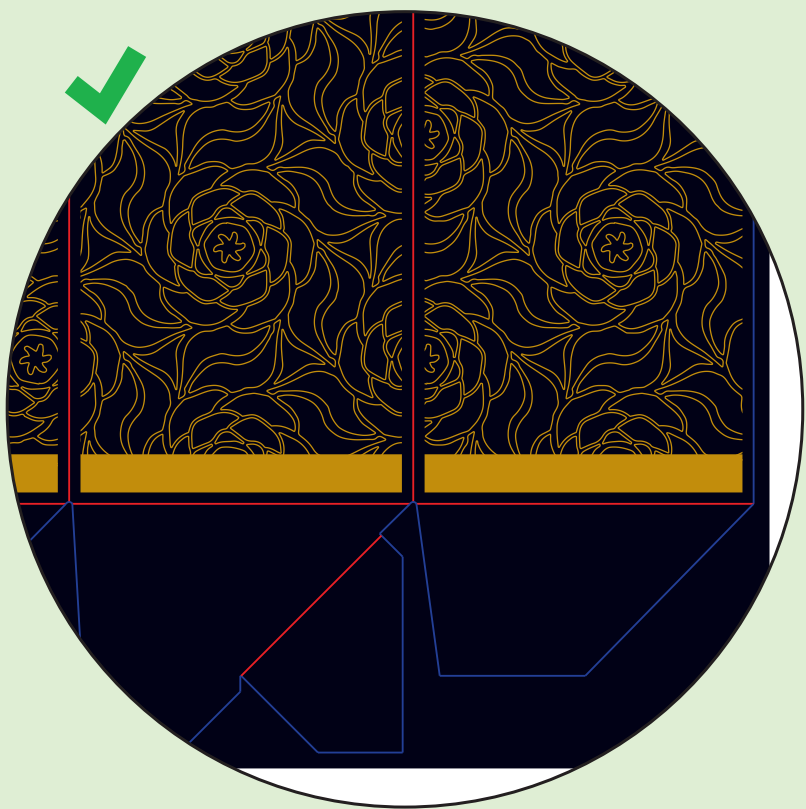
Avvertenze

- Evitare effetti grafici (ombre, sfumature, bagliori ecc.), trasparenze, tonalità ecc.
- Evitare di applicare le nobilitazioni su superfici estese (es. non superare la dimensione di 5x5cm)
- Evitare le nobilitazioni sul fondo e/o su alette nascoste

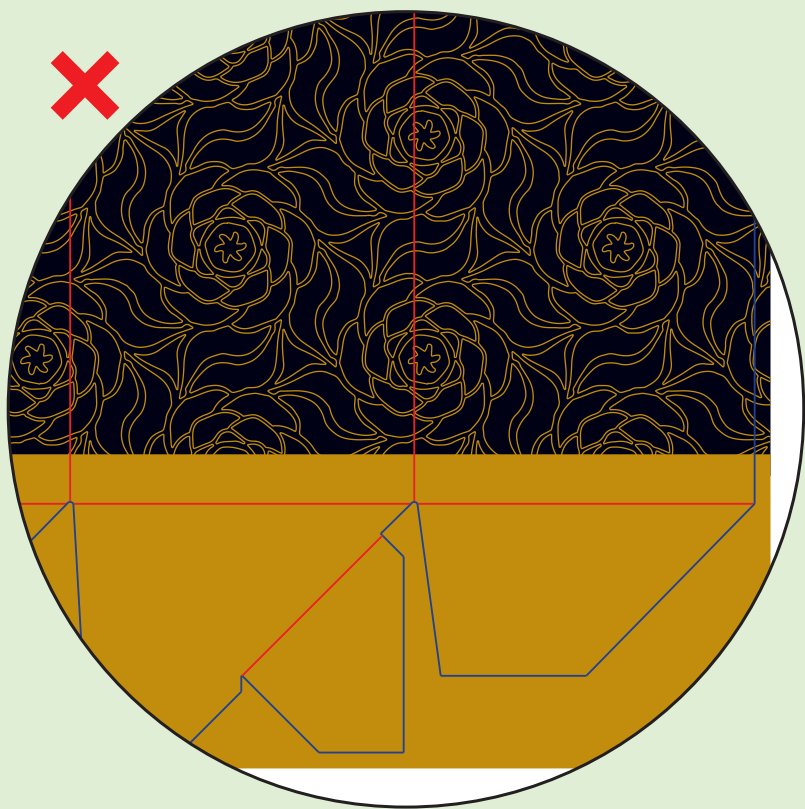


Salvataggio file

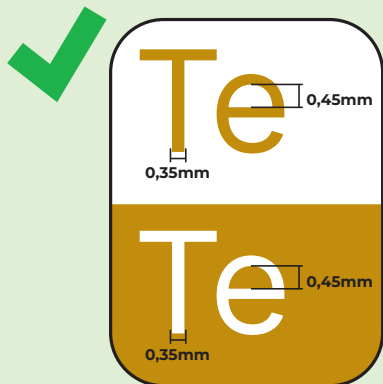
- Mantenere la grafica, la nobilitazione e il tracciato fustella su 3 livelli differenti
- Modalità colore CMYK
- Salvare il file come predefinito Adobe® PDF “Stampa ad alta qualità”



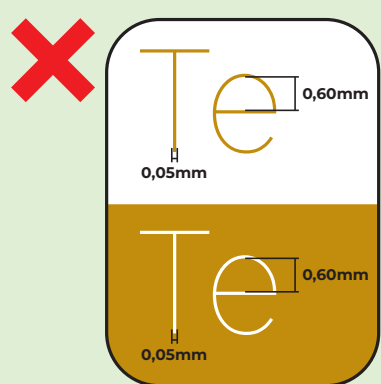
- Uso corretto della nobilitazione



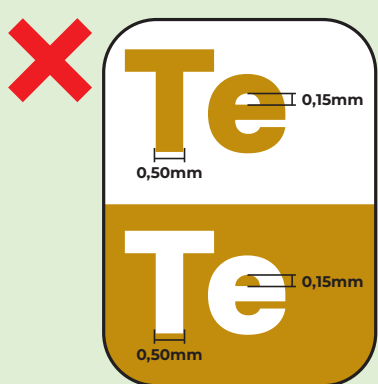
- È errata la distanza di sicurezza tra l'area decorata e le linee di taglio e/o di cordonatura
- L'area della nobilitazione è troppo estesa



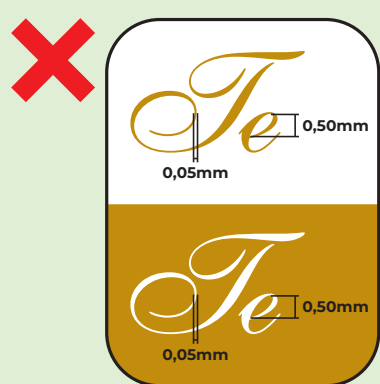
- ✓ Spessore corretto
- ✓ Spazio corretto



- ✗ Spessore sbagliato
- ✓ Spazio corretto



- ✗ Spessore corretto
- ✓ Spazio sbagliato



- ✗ Spessore sbagliato
- ✓ Spazio corretto

La nobilitazione è un passaggio successivo alla stampa e, per questo motivo, potrebbe verificarsi un micro spostamento tra le due lavorazioni. Ti consigliamo di tenere conto di questo aspetto nella fase di progettazione grafica del tuo packaging.



Vuoi essere sicuro di ottenere il risultato che desideri?

Con Packly puoi ordinare anche 1 copia



Hai bisogno di aiuto?

www.pack.ly/guide
oppure contattaci