



Comment ajouter les finitions spéciales



Ennoblement or

- Utilisez le ton direct nommé **Gold**
- Utilisez la couleur à 100% de couverture
- Sélectionnez dans la fenêtre des “Attributs”>Surimpression



Ennoblement argent

- Utilisez le ton direct nommé **Silver**
- Utilisez la couleur à 100% de couverture
- Sélectionnez dans la fenêtre des “Attributs”>Surimpression



Vernis sélectif en relief

- Utilisez le ton direct nommé **Varnish**
- Utilisez la couleur à 100% de couverture
- Sélectionnez dans la fenêtre des “Attributs”>Surimpression



Calque d’ennoblement

- Ajoutez des ennoblissements à un calque différent de celui du graphisme
- Supprimez les calques contenant des éléments que vous ne souhaitez pas imprimer



Épaisseur de la ligne et distance entre les éléments

- Utilisez des lignes d’une épaisseur supérieure à 1pt (0,35mm)
- Laissez un espace d’au moins 1pt (0,35mm) entre les éléments



Textes

- Tout texte doit avoir une épaisseur et/ou un espace supérieur à 0,35mm



Distances minimales

- La distance de sécurité entre la zone décorée et les lignes de découpe et/ou de pliage doit être d’au moins:
1mm pour le Carton / Carton Couché PE
3mm pour le Carton Ondulé
ces distances minimales garantissent que la finition ne sera pas endommagée lors de la phase de découpe ou de pliage



Surimpression

- Tous les objets ennoblis doivent être réglés à 100% de couverture et en “surimpression”



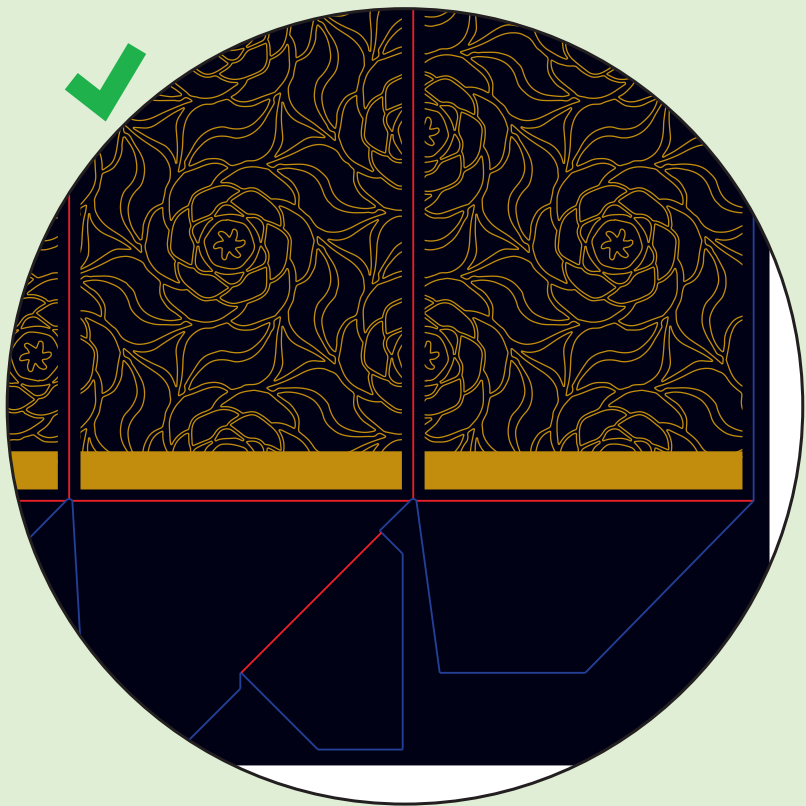
Avertissements

- Évitez les effets graphiques (ombres, dégradés, lueurs, etc.) les transparences, les nuances, etc.
- Évitez d’appliquer des finitions sur de grandes surfaces (par exemple, ne dépassez pas la taille de 5x5 cm)
- Évitez les ennoblissements sur le fond et/ou sur les pattes cachées

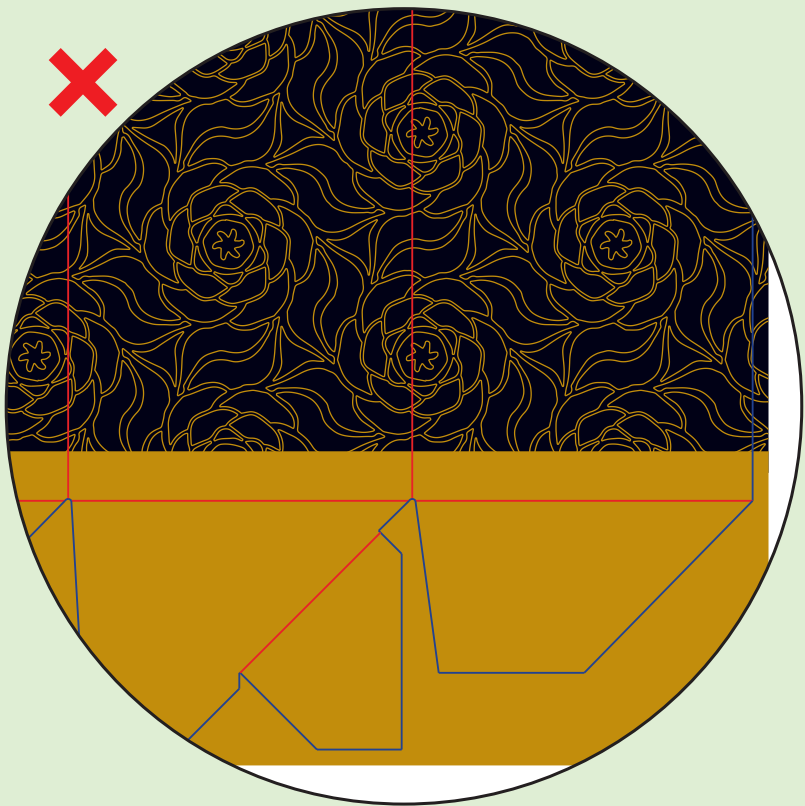


Enregistrement du fichier

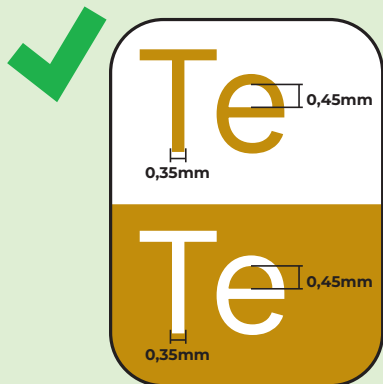
- Gardez le graphisme, la finition spécial et le gabarit sur 3 calques différents
- Mode de couleur CMJN
- Enregistrez le fichier au format Adobe® PDF par défaut “Impression de haute qualité”



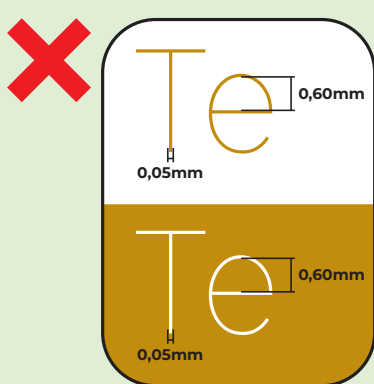
- Utilisation correcte de l’ennoblement



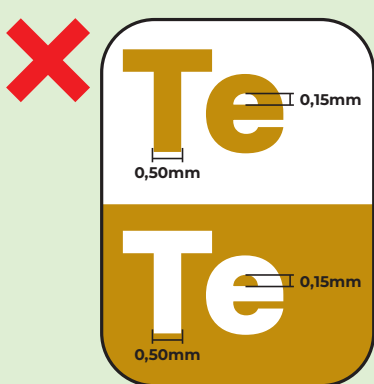
- La distance de sécurité entre la zone décorée et les lignes de découpe et/ou de pliage est incorrecte
- La surface de la finition est trop grande



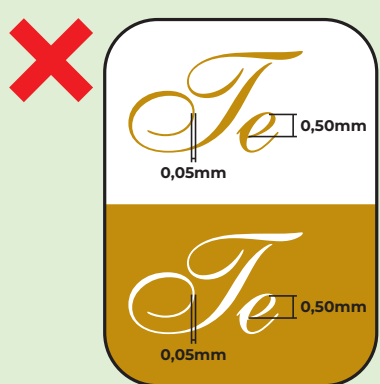
- ✓ Épaisseur correct
- ✓ Espace correct



- ✗ Épaisseur incorrecte
- ✓ Espace correct



- ✓ Épaisseur correct
- ✗ Espace incorrecte



- ✗ Épaisseur incorrecte
- ✓ Espace correct

L’ennoblement est un processus successif à l’impression et, pour cette raison, il peut y avoir un micro-décalage entre les deux traitements. Nous vous conseillons d’en tenir compte dans la phase de conception graphique de votre emballage.



Voulez-vous être sûr d’obtenir le résultat que vous souhaitez?

Avec Packly, vous pouvez également commander 1 pièce



Avez-vous besoin d’aide?
www.pack.ly/guide
ou contactez-nous